



Manual de utilização



Serie 4

Erikana Comércio de Máquinas Ltda.

CNPJ-06.048.419/0001-08, Rua Santa Mônica, 75 – Bairro Ponta Grossa – Porto Alegre/RS.

CEP-91778-060, Telefone-(51) 3268-1845, www.erikana.com.br

MANUAL DO USUÁRIO

INTRODUÇÃO

Obrigado por adquirir um produto Erikana.

Leia este manual com atenção. Aprender a operar a máquina adequadamente é fundamental para evitar acidentes, prolongar a vida útil do equipamento e obter o máximo rendimento.

Para entender corretamente as instruções, você deve saber que os lados da máquina são determinados pela posição de trabalho do operador.

PREPARAÇÃO DA MÁQUINA E DO OPERADOR

O operador, após ler este manual, deve ter entendido os conceitos nele explicado. Caso não seja assim, procurar o suporte técnico para esclarecimento de dúvidas.

O operador deve estar familiarizado com uso seguro da máquina, estando preparado para rapidamente parar o motor frente a uma emergência.

O operador deve utilizar os EPI's necessários (óculos de segurança/protetor auricular/sapatos fechados), recomenda-se o uso de roupas adequadas.

Cabelos compridos, roupa solta e joias devem ser mantidos afastados das partes em movimento.

Recomendamos enfaticamente o uso de protetores de ouvido. Quando a máquina é nova, o nível sonoro está de acordo com a legislação vigente. Para que esta condição continue assim, é necessário que a manutenção mantenha a máquina ajustada e corretamente regulada. Máquina desafiada produz aumento do nível sonoro por sobre aperto da lamina.

Nunca permita que crianças e pessoas não treinadas operem esta máquina.

Mantenha este manual em lugar seguro. Em caso de extravio, você poderá solicitar um novo manual em atendimento@erikana.com.br

Avalie o terreno onde irá trabalhar, elimine pedras, brinquedos, cabos, fios, e qualquer outro elemento que possa ser arremessado pela máquina ou que possa atrapalhar o trabalho. Desta forma será possível executar um trabalho em condições seguras.

Identifique e sinalize objetos que devam ser respeitados (aspersores, registros de água, etc).

Antes de começar a trabalhar verifique a ausência de animais e pessoas, especialmente crianças. Pare o serviço caso isso venha a acontecer. Antes de continuar, afaste-os.

Trabalhe com o equipamento somente com luz do dia ou com excelentes condições de iluminação artificial.

Mantenha as proteções colocadas e operando em condições.

Mantenha porcas e parafusos apertados

Verifique visualmente as condições de uso das lâminas

UTILIZAÇÃO SEGURA

Não ligue o motor em local fechado pois pode ocorrer acúmulo de gás tóxico, (monóxido de carbono).

Nunca deixe a máquina trabalhando sozinha. Ao se afastar da máquina detenha todos os movimentos e desligue o motor.

Ao trabalhar, tenha muita atenção quando estiver andando para trás ou puxando a máquina em sua direção.

COMEÇANDO A UTILIZAR A MÁQUINA

Leia integralmente este manual.

Leia o manual do fabricante do motor Honda.

Verifique o nível de óleo do motor e o nível de gasolina.

Certifique-se que o filtro de ar e, caso exista, o filtro de gasolina, estejam limpos e em condições de uso.

Certifique que a máquina tenha recebido graxa nos pontos adequados.

Antes de dar partida ao motor, certifique-se que mãos e pés estejam longe dos elementos de corte.

APÓS A UTILIZAÇÃO E AO GUARDAR A MÁQUINA

Após o uso, espere o motor esfriar antes de limpar e guardar a máquina.

Caso esteja previsto uma parada maior que 30 dias, é recomendável drenar o combustível do tanque (sempre em local arejado e com o motor frio), fechar o registro de gasolina e ligar o motor até que o combustível do carburador acabe (pane seca), com a consequente parada do motor.

Não sobre acelere o motor da máquina. Trabalhar com excessiva velocidade, além de desnecessário, aumenta o risco de danos ao equipamento e ao operador.

MANUTENÇÃO E SEGURANÇA

Para conseguir melhores rendimentos e máxima segurança, realize a manutenção solicitada no capítulo correspondente.

Nunca permita que pessoas sem experiência ou não treinadas utilizem a máquina.

As proteções devem ser removidas unicamente com motivo de manutenção ou conserto. Volte a colocá-las quando o serviço estiver terminado.

Somente realize ajustes e consertos quando o cilindro de corte estiver completamente parado e o motor desligado.

Troque as peças que estiverem desgastadas, estragadas ou faltantes. Para melhor resultado, utilize peças fornecidas pelo fabricante.

Não desmonte a máquina sem a certeza de ter liberado todas as forças com possível atuação remanescente que possam causar movimentos repentinos e inesperados.

Não coloque pés ou mãos perto das partes em movimento, principalmente as que estiverem em rotação.

Para reduzir a possibilidade de incêndios, mantenha a máquina, especialmente o escapamento e o depósito de combustível, livre de folhas, gramas, acúmulo de detritos, graxa e óleos.

ABASTECIMENTO

A gasolina gera vapores explosivos. Tenha muita atenção durante o processo de abastecimento.

Quando for abastecer ou controlar o nível de gasolina, desligue o motor e espere esfriar. Não fume, use funil, seja cuidadoso para não derramar gasolina ou encher o tanque demasiadamente. Caso ocorra derramamento de gasolina, não coloque o motor em funcionamento até que a área esteja limpa e seca e que os vapores de gasolina tenham desaparecido.

Para dar partida ao motor, siga as instruções do manual do fabricante do motor.

PONTOS A SEREM VERIFICADOS PELO OPERADOR (CHECK LIST)

- Releia as regras de segurança deste manual.
- Verifique se as proteções da máquina estão instaladas, em condições e apertadas.
- Verifique que a máquina esteja abastecida e limpa.
- Verifique que filtro e pré-filtro de ar estejam limpos. Limpe-os se necessário.
- Verifique a pressão dos pneus (10 lbs Máx.)

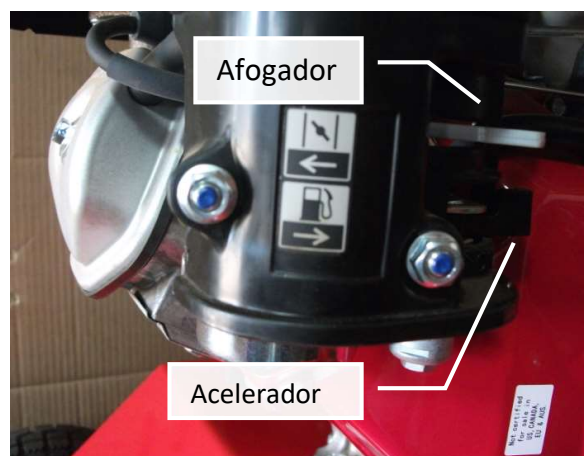
- Percorra previamente a área onde irá trabalhar. Certifique-se da ausência de pedras, ferros, cordas etc. Estes objetos podem danificar a máquina e ferir o operador.
- Verifique se há sistemas de irrigação que possam ser atingidos pelas lâminas da máquina. Caso necessário, marque-os para visualizá-los facilmente durante o trabalho.
- Verifique que a máquina esteja engraxada.

ANTES DE COLOCAR O MOTOR EM FUNCIONAMENTO

- O operador deve estar familiarizado com o funcionamento dos controles. Caso não tenha segurança, leia novamente este manual antes de usar a máquina.
- Com a máquina colocada no solo, verifique o nível de óleo e gasolina. Complete os níveis caso seja necessário.

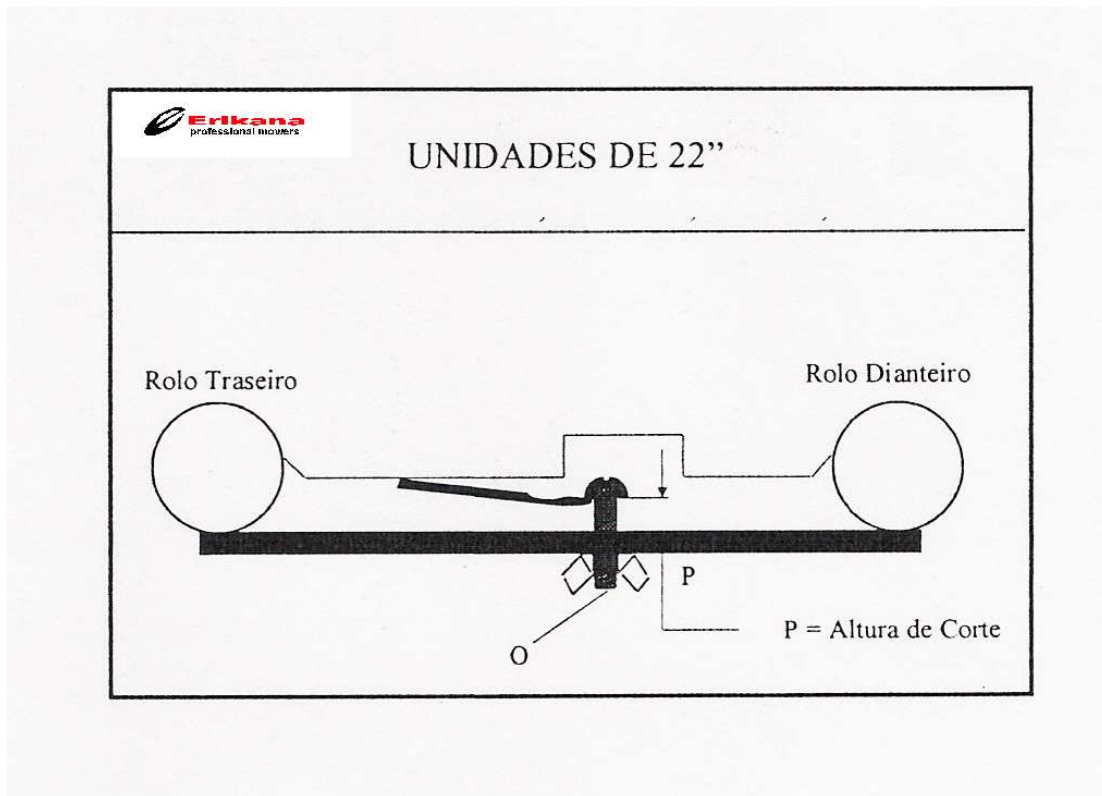
COLOCANDO O MOTOR HONDA EM FUNCIONAMENTO

- Colocar o registro de gasolina na posição aberto (posição a direita na figura abaixo).
- Acione o afogador, posicionando a alavanca para atrás (posição a esquerda na figura abaixo).



- Coloque a chave seletora em posição "ON".
- Coloque a alavanca do acelerador na metade do seu curso.
- Puxe suavemente a corda de partida até sentir resistência. Nesse ponto puxe a corda com força. O motor deve começar a funcionar. Caso isso não aconteça, volte a puxar a corda de partida conforme explicado.
- Deixe o motor aquecer uns minutos e suavemente retire a atuação do afogador (desacione-o).
- Deixe o motor funcionando suavemente durante 1 ou 2 minutos antes de começar o serviço.
- Os equipamentos de corte foram idealizados para ter potência suficiente em todas as situações de trabalho. Em condições normais de trabalho, o acelerador estará em 50-60% de seu curso, podendo ser variado conforme a necessidade.

AJUSTANDO ALTURA DE CORTE (FIGURA 1)



Observe o desenho acima e identifique (em sua máquina) o rolo traseiro (ROLO MOTRIZ, grande) e o rolo dianteiro (ROLO REGULADOR DE ALTURA).

Para regular altura de corte, siga os seguintes passos:

- **Regule a régua na altura de corte desejada.** Veja na foto 2 que sobre a cabeça do parafuso da régua existe um ponto que coincide com outro ponto sobre a régua. Quando o parafuso está completamente apertado contra a régua, a altura de corte é zero. Por cada volta de parafuso, a altura de corte (na régua) subirá 1 mm. Sendo assim, se a altura de corte desejada é de 4 mm, deveremos dar 4 giros ao parafuso.

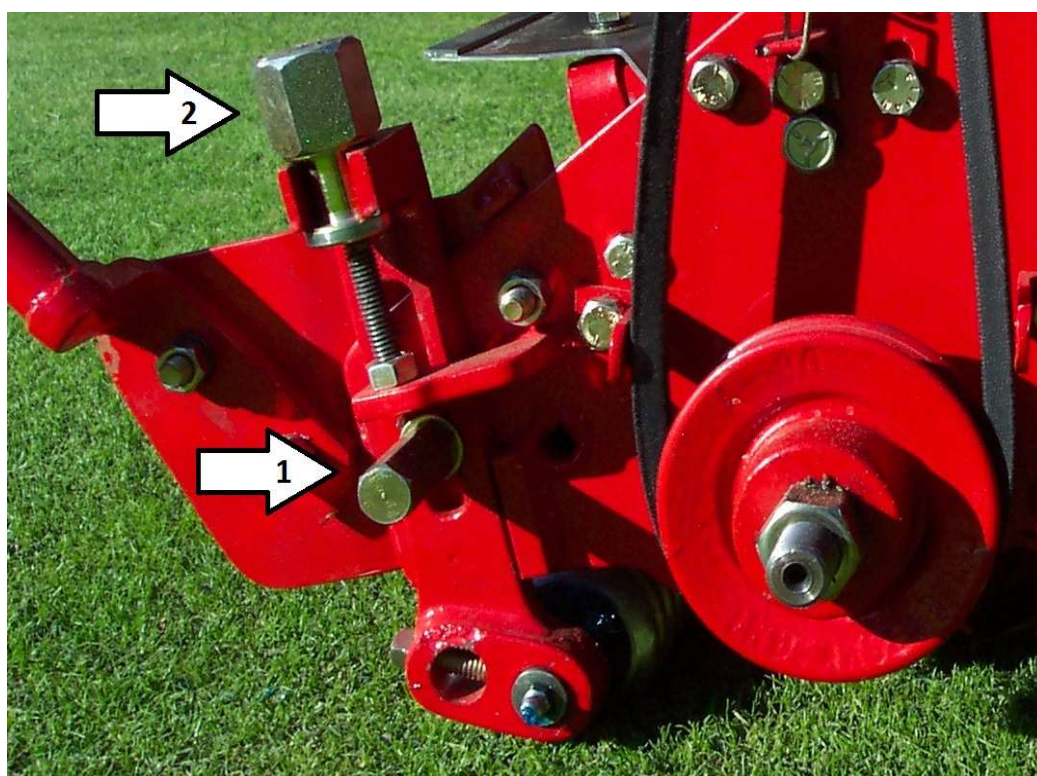


- Outra forma de colocar altura de corte na régua é mediante a utilização de paquímetro conforme mostra a foto 3.



AJUSTANDO ALTURA DE CORTE DA MÁQUINA

O primeiro passo é afrouxar as porcas de segurança (Ver seta 1 na figura abaixo) do rolo de altura. Ao liberar as porcas 1 (uma de cada lado da máquina), as porcas 2 podem ser giradas. Desta forma, girando a direita, aumenta altura de corte e vice-versa.



Coloque a régua fornecida com a máquina, da forma que é apresentado na figura abaixo. Note que a parte inferior da cabeça do parafuso deve descansar sobre a parte superior da contrafaca, sem folga. Ao modificar a altura de corte, a cabeça do parafuso não entrara sobre a contrafaca ou ficara folgada. Conforme a necessidade, gire a cabeça da porca 2 (a direita ou esquerda) até que a cabeça do parafuso da régua se ajuste suavemente, conforme Aa figura 1 (acima).

O ajuste de altura deve realizar-se começando por um lado da máquina, logo se ajusta o lado oposto e finalmente se verifica o ajuste realizado no primeiro lado.



UTILIZANDO A MÁQUINA DE CORTE HELICOIDAL

- Leve a máquina de corte até o local a ser utilizada.
- Percorra a área a ser trabalhada e identifique aspersores, mangueiras, pedras e outros elementos que venham a prejudicar o serviço. Remova-os.
- Identifique aspersores escamoteáveis e outros objetos que possam estar escondidos. Marque-os para poder vê-los no momento do trabalho.
- Identifique e marque outras áreas potencialmente problemáticas ou perigosas, como áreas alagadas, árvores, raízes, etc.
- A altura de trabalho deve ter sido ajustada previamente na oficina.
- De partida ao motor.
- Coloque o pé de apoio, deixando a máquina suspensa.
- Retire as rodas de transporte, pressionando a trava de roda para trás.
- Suavemente, retire o pé de apoio.
- Coloque-se em posição de trabalho e movimente, lentamente, para frente a alavanca de comando de avanço (alavanca à direita), até chegar a posição de trava (ver figura abaixo). Em esta condição, a máquina começa a avançar.
- Imediatamente movimente para frente a alavanca de acionamento de cilindro de corte (alavanca esquerda) até a posição de trava. Em esta condição, a máquina começa a cortar.
- Avance um par de metros e verifique que a altura de corte é a desejada. Se a altura de corte estiver muito baixa, acontecerá “scalping”. Em esta condição, aumente a altura de corte. É preferível começar com uma altura superior à altura de corte e ir descendo.

paulatinamente até encontrar a altura desejada. Desta forma não haverá dano ao gramado. Lembre-se que a mesma altura de corte (na régua) varia de máquina para máquina, de diferentes marcas inclusive da mesma marca.

- Quando for necessário deter o movimento da máquina, puxe para atrás a alavanca a direita do operador.
- A medida que houver desgaste das lâminas é necessário realizar o ajuste de altura de corte. Isso pode ser verificado após cada afiação.
- A velocidade de avanço da máquina (velocidade de corte) deve ser a menor possível, compatível com as metas. Não é recomendável cortar muito rápido.
- Em algumas situações em que o gramado está muito denso, será necessário realizar mais de uma passada. Com uma passada só a qualidade do corte pode ser deficiente. Neste caso, faça um primeiro corte alto e depois baixe a altura de corte, tantas vezes como necessário até chegar à altura definitiva.
- Sempre use a caixa recolhadora de grama pois, caso contrário, sem a caixa, a grama cortada cai na frente da máquina e volta a ser cortada, dificultando o trabalho e determinando uma qualidade de corte deficiente.
- Deve-se saber que, a segunda passada pode ser feita: no mesmo sentido que a primeira, perpendicular à primeira ou em diagonal. Quanto mais perpendicular for à segunda passada respeito à primeira, mais agressivo será o trabalho. Como exemplo, se a primeira passada foi sentido N-S, a segunda passada (agressiva) será em sentido (E-O).
- Recomendamos que uma vez por semana seja realizado o processo de afiação. Mediante este processo é possível manter os elementos de corte bem afiados. Seja pela afiação ou seja por desgaste dos elementos de corte, a contrafaca e cilindro de corte).

• AJUSTANDO A CONTRAFACA

- Após várias horas de uso ou após o back lapping (afiação) pode acontecer que a máquina começa a mascar a grama. Se for verificada a distância entre os elementos de corte veremos que as lâminas do cilindro de corte passam separadas da contrafaca. Em este caso devemos proceder a encostar levemente os elementos de corte. Isto se consegue fazendo que a contrafaca se acerque ao cilindro. Observando a figura abaixo é possível ver 2 parafusos. Entre os 2 parafusos existe uma “moeda”. Esta moeda permite que, como em uma gangorra, o porta lâmina oscile para frente ou para atrás. Especificamente, se a lâmina está afastada do cilindro, devemos apertar o parafuso 1, suavemente, até que a lâmina encoste nas lâminas do cilindro. Porém, como os 2 parafusos estão tencionando a mesma peça, para apertar o parafuso 1 será necessário previamente, afrouxar o parafuso 2 na mesma medida que apertara o parafuso 1. Esta operação deve repetir-se do outro lado da máquina. Após este ajuste, o cilindro de corte deve girar quase livremente, exercendo uma levíssima resistência contra a contrafaca. Caso o cilindro fique apertado, proceda de forma inversa. Desenrosque o parafuso 1 e aperte o parafuso 2.

